

## 俄美达产品集中系统中国用户

客户 /系统名称	系统容量 (m <sup>3</sup> )	乳化液名称 及使用浓度	加工工件 /材质	加工工艺	备注
上海大众安亭厂 BF1	250	HYCUT ET 46 +ADDITIV ET/F 5%+2.5%	缸体/铸铁	车、铣、 镗、磨、 钻、攻丝等	原用UNIMET 产品, 现产品 升级
上海大众安亭厂 BF2	150	HYCUT ET 46 +ADDITIV ET/F 8%+2.5%	缸盖/铝合 金	车、铣、 镗、磨、 钻、攻丝等	原用UNIMET 产品, 现产品 升级
上海大众安亭厂 BF7	150	HYCUT ET 46 +ADDITIV ET/F 5%+2.5%	连杆/钢	车、铣、 镗、磨、 钻、攻丝等	原用UNIMET 产品, 现产品 升级
上海大众安亭厂 EP3连杆线	40	HYCUT ET 46 +ADDITIV ET/F 5%+2.5%	连杆/钢	车、铣、 镗、磨、 钻、攻丝等	
上海大众安亭厂 EP3缸体线(两条)	250 +250	HYCUT ET 46 +ADDITIV ET/F 5%+2.5%	缸体/铸铁	车、铣、 镗、磨、 钻、攻丝等	
上海大众安亭厂 EP3缸盖线	120	HYCUT ET 46 +ADDITIV ET/F 8%+2.5%	缸盖/铝合 金	车、铣、 镗、磨、 钻、攻丝等	
上海大众动力总 成 3期F1	199	HYCUT ET 46 +ADDITIV LT 6%+2.5%	缸盖/铝合 金	加工中心	
上海大众动力总 成 3期F2.1	159	HYCUT ET 46 +ADDITIV CX/L 6%+2.5%	缸体/铝合 金, 铸铁	加工中心	
上海大众动力总 成 3期F3.1	14	HYCUT ET 46 +ADDITIV LT 5%+2.5%	连杆/钢	镗等	



上海大众动力总成 3期F3.2	20	HYCUT ET 46 +ADDITIV LT 4%+2.5%	连杆/钢	磨	
上海大众动力总成 3期F5	140	OEMETOL 600 HC 100%	曲轴/钢, 铸铁	磨、车、 铣、镗	
上海大众动力总成 1期F5	180	OEMETOL 600 HC 100%	曲轴/钢, 铸铁	磨、车、 铣、镗	
上汽临港厂 SGE曲轴线	30	HYCUT ET 46 +ADDITIV ET 7+3%	曲轴/钢	磨	Junker机床
上汽临港厂 SGE凸轮轴线	12	HYCUT ET 46 +ADDITIV ET 7+3%	凸轮轴/钢	磨	Junker机床
大众一汽 (大 连) 缸体切削	330	HYCUT ET 46 +ADDITIV ET/F 5+3%	缸体/铸铁	车、铣、 钻、镗等	
大众一汽 (大 连) 缸体珩磨	40	HYCUT ET 46 +ADDITIV ET 5+2.5%	缸体/铸铁	珩磨	Nagel机床
大众一汽长春发 动机/EA888缸体 珩磨	45	HYCUT ET 46 +ADDITIV ET 5+2.5%	缸体/铸铁	珩磨	Nagel机床
大众自动变速器 (大连) 切削线	25	HYCUT ET 46 +ADDITIV LT 7+2.5%	凸轮轴/钢	车、钻	
大众自动变速器 (大连) 磨削线	15	HYCUT ET 46 +ADDITIV LT 5+2.5%	凸轮轴/钢	外圆磨	
华晨宝马 (沈 阳) BMF1.1	200	HYCUT ET 46 +ADDITIV ET/F 7+2.5%	缸盖/铝合 金	加工中心	



华晨宝马 (沈阳) BMF2.1	180	HYCUT ET 46 +ADDITIV ET/F 7+2.5%	缸体/铝合金	加工中心	
华晨宝马 (沈阳) BMF3.1.1	28	HYCUT ET 46 +ADDITIV ET/F 6+2.5%	缸体/铸铁 (LDS)	珩磨	Gehring机床
华晨宝马 (沈阳) BMF3.1.2	28	HYCUT ET 46 +ADDITIV ET/F 9+2.5%	缸体/铝、 铸铁	珩磨	Gehring机床
华晨宝马 (沈阳) BMF4.1	70	HYCUT ET 46 +ADDITIV ET/F 6+2.5%	缸体/铝	加工中心	
威孚集团 (无锡) 新厂机加线	238	HYCUT CF 15 +ADDITIV ET/F 9+2.5%	共轨泵体/ 铝	车、铣、 钻、镗	
美铝苏州	120	ALUMET CF 15 8%	车轮/铝	车	
舍弗勒 (太仓) 5厂	50	UNIMET AS 198 6%	DSG离合 器/钢	车、钻	
舍弗勒 (太仓) 3厂	18.5	UNIMET AS 198 7%	轮毂轴 承、离合 盘/钢、铸 铁	车、钻	
潍柴动力 (潍坊) 一号厂缸盖线	125	UNIMET AS 220 R 8%	缸盖/铸铁	车、铣、 镗、钻、铰 孔	
潍柴动力 (潍坊) 一号厂缸体线	300	UNIMET AS 220 R 8%	缸体/铸铁	车、铣、 镗、钻、铰 孔	
潍柴动力 (潍坊) 二号厂缸盖线	192	UNIMET AS 220 R 8%	缸盖/铸铁	车、铣、 镗、钻、铰 孔	



潍柴动力 (潍坊) 二号厂缸体线	380	UNIMET AS 220 R 8%	缸体/铸铁	车、铣、 镗、钻、铰 孔	
新晨动力 (绵阳) 缸盖线	170	HYCUT CF 21 & ADDITIV ET 8%+2.5%	缸盖/铝合 金	车、铣、 钻、铰孔、 攻丝	Grob机床
上汽通用武汉分 公司 (武汉) 缸盖线	100	NOVAMET 910 T 8%	缸盖/铝合 金	车、铣、 钻、铰孔、 攻丝	Grob机床
马勒发动机零部 件 (南京) 有限 公司 (南京) 钢活塞线	100	NOVAMET 881 7.5%	活塞/钢	车、铣、 钻、镗	

